

---

# Technische Daten

---

## Drehspindel

Spindelkopf Standard DIN 55027, Option DIN 55029	Größe 4
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	60 mm
Spindelbohrung	38 mm
Innenkegel ähnlich DIN 228	MK 5
Zentrierkegel nach DIN 806	MK 3
Spitzenhöhe	125 mm
Handspannfutter: Futterdurchmesser, normal	125 mm
Max. Umlaufdurchmesser <sup>1)</sup>	260 mm
Handspannfutter: Futterdurchmesser, maximal	140 mm
Plan- und Aufspannscheiben: Durchmesser maximal	200 mm
Zangendurchlass, rund, max. <sup>2)</sup>	26 mm

## Antrieb

Anzahl der Grundstufen	1
Drehzahlbereich "Standard"	60 <sup>3)</sup> - 3000 <sup>1)</sup> / <sub>min</sub>
Drehzahlbereich "Option"	90 <sup>3)</sup> - 4500 <sup>1)</sup> / <sub>min</sub>
Antriebsleistung, Nennleistung (S1) <sup>4)</sup>	4,6 kW
Antriebsleistung, max. Leistung (S6-25%) <sup>4)</sup>	8,2 kW
Drehmoment an der Hauptspindel (S6-25%) <sup>4)</sup> bis Spindeldrehzahl 850 <sup>1)</sup> / <sub>min</sub> bei Drehzahlbereich "Standard"	92 Nm
Drehmoment an der Hauptspindel (S6-25%) <sup>4)</sup> bis Spindeldrehzahl 1280 <sup>1)</sup> / <sub>min</sub> bei Drehzahlbereich "Option"	62 Nm

## Bett

Führungslänge	880 mm
Bettbreite	150 mm
Betthöhe	200 mm
Umlaufdurchmesser über Bettführung <sup>4)</sup>	260 mm

## Kühlmitteleinrichtung (Option)

Behälterinhalt	12 l
Förderleistung der Kühlmittelpumpe	16 l/min bei 2m WS

## Platzbedarf

Länge x Breite x Höhe der Maschine, ca.	1300 x 700 x 1400 mm
Drehspindel über Fußboden	1160 mm

- Anmerkungen
- <sup>1)</sup> Der nach UVV zulässige maximale Umlaufdurchmesser ist um 50 mm kleiner
  - <sup>2)</sup> Bei Spannzangen DIN 6341-K32 (=386E) max. 27mm
  - <sup>3)</sup> Drehzahl bei 5Hz = ca. 7% der Motornennleistung
  - <sup>4)</sup> Betriebsarten nach IEC 60034-1:  
S1 -Betrieb bedeutet Durchlaufbetrieb bei Nennleistung des Motors.  
S6-25% bedeutet Durchlaufbetrieb des Motors mit 25% Aussetzbelastung
-

---

## Gewicht

Masse der Grundmaschine ca. 450 kg

Das Maschinengewicht errechnet sich aus der Masse Grundmaschine plus Massen der auf dem Bett montierten Einheiten.

## Werkstückgewicht

Größte Werkstückmasse zwischen Spitzen 50 kg  
Größte Werkstückmasse fliegend, einschließlich Spannmittel 40 kg

## Elektrische Anschlussleistung

Anschlussleitung, Standard-Ausführung, ohne Optionen ca. 9 kW  
Vorsicherung bei 3~ 400V, 50Hz 25 A träge

## Lärmpegel

Schalldruckpegel nach DIN 45635 - 16 <sup>5)</sup> max. 78 dB(A)  
Schallleistungspegel nach DIN 45635 - 16 max. 94 dB(A)

## Umgebungsbedingungen des Aufstellortes

Temperatur der Umgebungsluft -10° bis + 35° C  
Relative Luftfeuchte max. 95 % ohne Betauung  
Aufstellungshöhe über Meeresspiegel <sup>6)</sup> max. 2000 m

## Anmerkungen

<sup>5)</sup> Gemessen bei höchster Spindeldrehzahl im Leerlauf, ohne Spannmittel auf der Hauptspindel

"Bei den genannten Zahlenwerten handelt es sich um Emissionspegel und nicht notwendigerweise um sichere Arbeitspegel. Obwohl es einen Zusammenhang zwischen dem Grad der Lärmemission und dem Grad der Lärmbelastung gibt, kann diese nicht zuverlässig zur Feststellung darüber verwendet werden, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Zu den Faktoren, die den tatsächlichen Grad der Belastung der Beschäftigten beeinflussen gehören die Eigenschaften des Arbeitsraumes, der anderen Geräuschquellen usw., d.h. die Anzahl der Maschinen sowie andere in der Nähe ablaufende Prozesse und die Dauer, während der ein Bediener dem Lärm ausgesetzt ist. Außerdem kann der zulässige Belastungspegel von Land zu Land unterschiedlich sein. Diese Informationen sollten es aber dem Anwender der Maschine erlauben, eine bessere Bewertung der Gefährdungen und Risiken vorzunehmen." (Wortlaut gemäß ISO 23125)

<sup>6)</sup> Ab Aufstellungshöhe über 1000 m Leistungsverlust 1% pro 100 zusätzliche Höhenmeter

---